

Salone Logistica a MECSPE

IN SCENA L'IMPRESA 'LEAN'

Ridurre gli errori e i tempi di inattività dei processi, migliorando lo scambio di informazioni tra le varie aree produttive con l'obiettivo di ottimizzare i tempi di produzione e minimizzare gli sprechi fino ad annullarli: questi i principi alla base della filosofia della 'lean production' che troveranno esemplificazione pratica a MECSPE (Fiere di Parma, 27 - 29 marzo 2014) all'interno di Logistica, il salone dedicato alle soluzioni logistiche e di movimentazione per l'industria manifatturiera. Accanto all'area espositiva, in cui le imprese presenteranno macchine, attrezzature e sistemi per la gestione della logistica, verranno realizzate cinque iniziative speciali che permetteranno ai visitatori di 'toccare con mano' i vantaggi della filosofia lean. All'interno dell'Unità Dimostrativa Lean manufacturing: SMED - Single Minute Exchange Die, l'Università Cattaneo LIUC di Castellanza organizzerà un training esperienziale sul cambio gomme di un kart, per far testare come il Pit Stop delle gare di F1 sia il risultato di un accurato lavoro organizzativo. Sempre la LIUC, presenterà nell'area Lean Management un ciclo di conferenze sul metodo Toyota Kata introdotto da Mike Rother. Nell'area **Workforce automation** verranno presentate, a cura di RFIDLab dell'Università di Parma, applicazioni che permettono di gestire la consegna delle merci e il service sul campo, basate sulla tecnologia NFC (near field communication) e a basso costo che non prevede investimenti hardware secondo la filosofia BYOD (Bring Your Own device), e punta all'utilizzo di apps per la raccolta dati sul campo, l'upload di foto e documenti, il tracking dei percorsi e delle posizioni via GPS, e la customer satisfaction tramite card NFC, nonché una dashboard di business intelligence. La **lean production** troverà espressione all'interno di un'area dedicata dove - grazie alla collaborazione tra il RFIDLab dell'Università di Parma, l'Università LIUC e un'azienda partner - sarà ricostruita una linea di produzione in cui un semilavorato si muove tra varie stazioni. **Lettori RFID**, opportunamente posizionati, permetteranno di seguire il percorso e lo stato di rifornimento dei componenti sulla linea in tempo reale, in maniera totalmente automatizzata e accurata. Un'impresa che voglia essere lean non può prescindere dall'ottimizzare anche l'organizzazione della fase finale del processo produttivo, ovvero i magazzini e lo stoccaggio delle merci, senza dimenticare la sicurezza degli operatori. Per questo tra le iniziative speciali di Logistica ci sarà **Safety in Logistics**, un'isola suddivisa in tre zone attrezzate e uno spazio formativo, dove tra teoria e pratica i carrellisti impareranno la corretta movimentazione delle merci, tra diversi tipi di scaffalature bifronte e antisismiche in sicurezza. Per informazioni visita il sito: <http://www.logisticaneews.it/M9Wu2>

