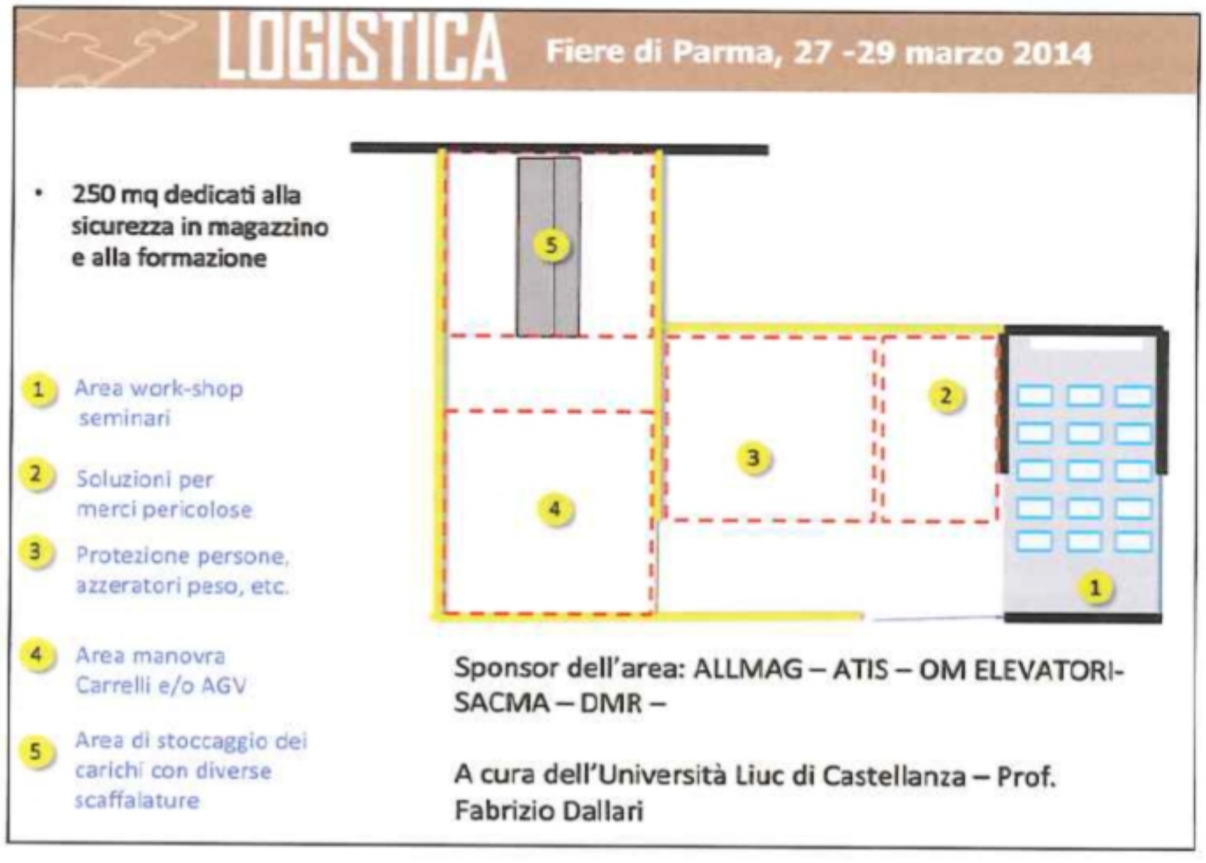
LOGISTICA IN PRIMO PIANO

Va in scena alle Fiere di Parma, **dal 27 al 29 marzo 2014, Logistica, il salone dedicato alle soluzioni logistiche e di movimentazione per l'industria manifatturiera**, organizzato all'interno di **MECSPE**. Molte le iniziative in campo. Prima fra tutte **Safety in Logistics**, l'isola dimostrativa curata da C-Log - il Centro di Ricerca di LIUC - Università Cattaneo di Castellanza (VA), sviluppata su un'area di 250 metri quadrati e articolata in diverse zone attrezzate, dove i visitatori potranno interagire con i sistemi di sicurezza, osservare da vicino alcune fasi operative e incontrare le aziende partner produttrici delle diverse soluzioni, e un'aula per la formazione. "Le soluzioni che verranno inserite all'interno del magazzino di Safety in Logistics sono quelle che nella filosofia lean vengono definite Poka-yoke , ovvero a prova di errore o più letteralmente 'a prova di scimmia' – racconta Fabrizio Dallari, Direttore di C-Log. Il magazzino sarà infatti dotato di tecnologie e soluzioni facilmente adottabili da ogni impresa per assicurare prestazioni elevate in materia di sicurezza. Un esempio, il tappeto per la pulizia delle ruote dei carrelli. Con questo semplice accorgimento si eviteranno problemi in frenata e in fase di manovra".

SMED - Single Minute Exchange Die: training esperienziale sul cambio gomme di un kart, per far testare come il Pit Stop delle gare di F1 sia il risultato di un accurato lavoro organizzativo che viene preparato e testato dalla squadra dei meccanici partendo da un'analisi delle attività molto simile a quella che sta alla base del metodo SMED.

Il LeanClub della LIUC-Università Cattaneo curerà l' **Unità Dimostrativa Lean manufacturing SMED Single Minute Exchange Die**, con training esperienziale sul cambio gomme di un kart. In collaborazione con RFID Lab dell' Università di Parma, **RFID for Lean Production** con la simulazione di una stazione di lavoro automatizzata su una rulliera, in cui i semilavorati, dotati di tag RFID, vengono identificati da lettori RFID e sottoposti o meno ad una specifica lavorazione, a seconda che questa sia prevista per l'oggetto identificato. Si impiegherà un robot Kuka per movimentare i pezzi lavorati, sempre sulla base della lettura RFID, verso una seconda postazione, che potrebbe essere un semplice tavolo, dove i pezzi vengono sottoposti ad altre lavorazioni. In calendario anche **conferenze dedicate al Toyota Kata**, un metodo innovativo di management, introdotto da Mike Rother (ingegnere, ricercatore e docente e autore di libri, sul Lean Management) che fornisce i mezzi per sostenere quotidianamente il miglioramento continuo, allineando i team e focalizzandone gli sforzi verso il raggiungimento di obiettivi sfidanti, realizzato in collaborazione con LeanClub - LIUC, Università Cattaneo.